

## Especificación

<b>AWS A5.7</b>	<b>ISO 24373</b>	<b>Material No.</b>
<b>ERCuSi-A</b>	<b>S Cu 6560 (CuSi3Mn1)</b>	<b>2.1461</b>

## Campo de aplicación

Fontargen A 202 M se emplea en soldadura GMAW sobre acero galvanizado y placas de acero sin recubrimiento. Se aplica sobre carrocerías de la industria automotriz, sistemas de aire acondicionado y construcción de contenedores.

## Características

Fontargen A202 M mantiene la resistencia a la corrosión intacta sobre superficies galvanizadas. Induce una mínima deformación sobre placas delgadas de acero.

## Análisis estándar del depósito (% en peso)

Si	Sn	Zn	Mn	Fe	Cu
2.90	0.10	0.10	1.20	0.20	Resto

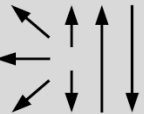
## Propiedades mecánicas del depósito

Rango de fusión	Resistencia a la tracción	Resistencia a la cedencia	Alargamiento (l <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	Peso Especifico
965 - 1032 °C	350 MPa	120 MPa	40%	8.5 g/cm <sup>3</sup>
Dureza	Conductividad eléctrica	Conductividad térmica	Energía al impacto (ISO-V)	
80 HB	3 - 4 Sm/mm <sup>2</sup>	35 W/mK	60 J	

## Instrucciones para soldar

Emplear como gases de protección: argón (Ar); argón + 2.5 % dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>); argón + 1-3% oxígeno (O<sub>2</sub>).

Posiciones de soldadura	Tipos de corriente
-------------------------	--------------------

	Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)
--	--

## Presentaciones

StaPac (caja de cartón)	Eco Drum
Bobina 15 kg	Tambor 200 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.